

POLYGLAS REPAIR KIT VT

CHARAKTERISTIK

POLYGLAS REPAIR KIT VT enthält ein styrolfrei, schnellhärtendes und aminbeschleunigtes Polyesterharz, welches in Verbindung mit der Glasmatte speziell für schnelle Reparaturen an GFK-Teilen eingesetzt wird. Das Set enthält neben dem Polyesterharz die entsprechende Menge BPO-Härterpaste und Glasfasermatte. POLYGLAS Repair Kit VT eignet sich sehr gut für eine Not-Reparatur, da das Boot bereits nach ca.1 Stunde wieder vorsichtig in Betrieb genommen werden kann.

EINSATZGEBIET

POLYGLAS REPAIR KIT VT dient zur schnellen Reparatur und Abdichtung von Schäden oder Lecks an GFK-Teilen.

Die Schadensstelle sollte aber im dauerwasserbelasteten Bereich zu einem späteren Zeitpunkt mit geeigneteren, höherwertigeren Polyester-Harz nachgebessert werden

PRODUKTDATEN

Gebinde:	250g, 400g und 800g Gebinde (inkl. Härter
Basis:	Vinyltuluol
Farbton:	bernsteinfarbig
Härterzugabe:	2-3 % BPO-Härterpaste, aminbeschleunigt
Topfzeit:	ca. 7 Minuten bei 20 mit 3% BPO-Härter
Verbrauch:	ca. 500 g Harz je m ² Glasmatte
Schichtstärke:	ca. 0,5 mm je Mattenlage

VERARBEITUNG

Der Untergrund der Reparaturstelle wird entfettet und rau (60er Körnung) angeschliffen. Der Schleifstaub muss gründlich entfernt werden. Löcher im GFK-Laminat am Rand anschäffen, damit sich die Reparatur in den Kontur- verlauf einfügt.

Beispiel: Längs des Risses oder Loches wird beidseitig in mindestens 10 cm Breite (für jede weitere Glaslage 5 cm Breite mehr) die GFK-Wand ähnlich einer Schäftung zum Riss hin (Steigung 1 :10) durch Anschleifen verjüngt. Auf die gereinigte Fläche wird als erstes ein 10 cm breiter, dann ein 15 cm breiter usw. Mattenstreifen auftapeziert, bis das Verstärkungslaminat um ca. 10 % dicker ist als die Originalwand. Die Matte auf die entsprechende Größe zureißen oder zuschneiden und die Ränder auskämmen. Das Harz mit 2-3 Gewichts-% BPO-Härter sorgfältig vermischen und das Harz-Härtergemisch mit einem Pinsel auf die Matte aufbringen.

Dosierungsbeispiel für 25 x 20 cm Glasmatte: 60g (50 ml) Harz + 2 g BPO-Härter (ca. 10 cm Strang aus der Tube).

Mit dem Pinsel durch Tupfen vorhandene Lufteinschlüsse (helle Stellen im Laminat) beseitigen. Alternativ können das Harz-Härtergemisch und die Matte auch auf einer Hostaphan-Folie oder Einkaufsplastiktüte vorbereitet werden und dann als Pflaster auf die Reparaturstelle aufgelegt werden. Der Harzverbrauch beträgt ca. 450 – 500 g/m² Glasmatte. Je Arbeitsgang hat das fertige Laminat eine Schichtstärke von ca. 0,5 mm. Bereits nach 15 Minuten kann die Folie entfernt werden. Das Harz bleibt an der Oberfläche leicht klebrig. Daher sollte die Reparaturstelle anschliessend mit einem Topcoat oder einem Polyesterspachtel abgedeckt und geglättet werden.

VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

www.yachtcare.de

September 2025 - 3