

## EPOXY CARTRIDGE

### CHARAKTERISTIK

EPOXY CARTRIDGE ist ein lösemittelfreier und pastöser Konstruktionsklebstoff. Er härtet bei Raumtemperatur aus und ergibt hohe Festigkeiten. Der Kleber zeichnet sich durch seine universelle Verwendbarkeit bei vielen Werkstoffen aus und ist feuchtigkeits- und witterungsbeständig. In der Doppelkartusche sind Basis- und Härterkomponente enthalten. Die Klebmasse ist sofort gebrauchsfertig und über den Einsatz der Mischdüse werden Mischungsfehler komplett ausgeschossen. Der Anwender erhält immer eine gleichbleibende Mischung von gleicher Konsistenz. Die Kartusche passt in jede handelsübliche Profi-Handpresspistole.

### EINSATZGEBIET

EPOXY CARTRIDGE ist ein Konstruktionsklebstoff für den Boots- und Schiffbau. Er wird bei Verklebungen oder zur Reparatur auf unterschiedlichen Untergrundwerkstoffen eingesetzt (z.B. GFK, CFK, Holz, Aluminium und Thermoplaste wie Hart-PVC). Darüber hinaus ist das Einsatzgebiet die Reparatur von Schäden an neuen und bestehenden Holz-Kunststoffkonstruktionen. Das Material eignet sich ausgezeichnet zum Abdichten, Verleimen, Renovieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen.

### PRODUKTDATEN

Chemische Charakterisierung:	Epoxid
Inhalt:	250 ml Doppelkartusche
Farbton:	weiß
Viskosität:	Pastös
Mischungsverhältnis:	Basis : Härter 1 : 1 (nur über die Mischdüse)
Verarbeitung:	Profi Handpresspistole
Topfzeit:	ca. 50 Minuten bei 20°C Leicht belastbar nach ca. 7 Stunden
Vollständig ausgehärtet:	ca. 12 Stunden bei 20°C
Dichte:	ca. 1.47g/cm <sup>3</sup> (Mischung)
Temperaturbeständigkeit:	30°C - + 120°C, kurzfristig bis 180°C
Shore D Härte:	80

Zug- Bzw. Scherfestigkeit:	40 MPa (bei 23°C)
Verarbeitungstemperatur:	+10°C und 25°C, Objekttemperatur muss über dem Taupunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden
Restmenge in d. Mischdüse:	ca. 20 g

## VERARBEITUNG

Die ideale Untergrund- und Verarbeitungstemperatur des Reaktionsklebstoffes beträgt +20°C. Bei dieser Temperatur hat das Gemisch eine Topfzeit von ca. 50 Minuten. Liegen die Verarbeitungstemperaturen niedriger (minimal +10°C), verlängern sich die Topf- und Aushärtungszeit. Die Verarbeitungszeit hängt merklich von der Gesamtmenge gebrauchsfertiger Mischung aus A- und B-Komponente ab. Bei größeren Ansätzen verkürzt sich die Verarbeitungszeit infolge stärkerer Wärmeentwicklung.

Die zu bearbeitenden Flächen werden mit einem fettlösenden Mittel (z.B. Aceton) von Öl, Schmutz und Fett gereinigt. Werden die Flächen zusätzlich aufgeraut, erzielt man höhere Festigkeiten im Verbund. Durch das Vermischen der Komponenten über die Mischdüse, wird das Material direkt oder per Spachtel auf die vorbehandelten Arbeitsflächen aufgetragen. Nach dem Auftragen des Klebstoffs werden die Werkteile zusammengefügt und sofort fixiert. Der Kontaktdruck sollte gleichmäßig und gut verteilt sein. Bereits nach 6 - 8 Stunden Härtung ist eine geringe Belastung der Verklebungen möglich. Die endgültige mechanische Festigkeit wird nach ca. 12 Stunden erreicht. Die Aushärtezeit kann durch Härtung bei +80°C auf 1 Stunde beschleunigt werden.

## VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat.



Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

[www.yachtcare.de](http://www.yachtcare.de)

März 2019 – 2